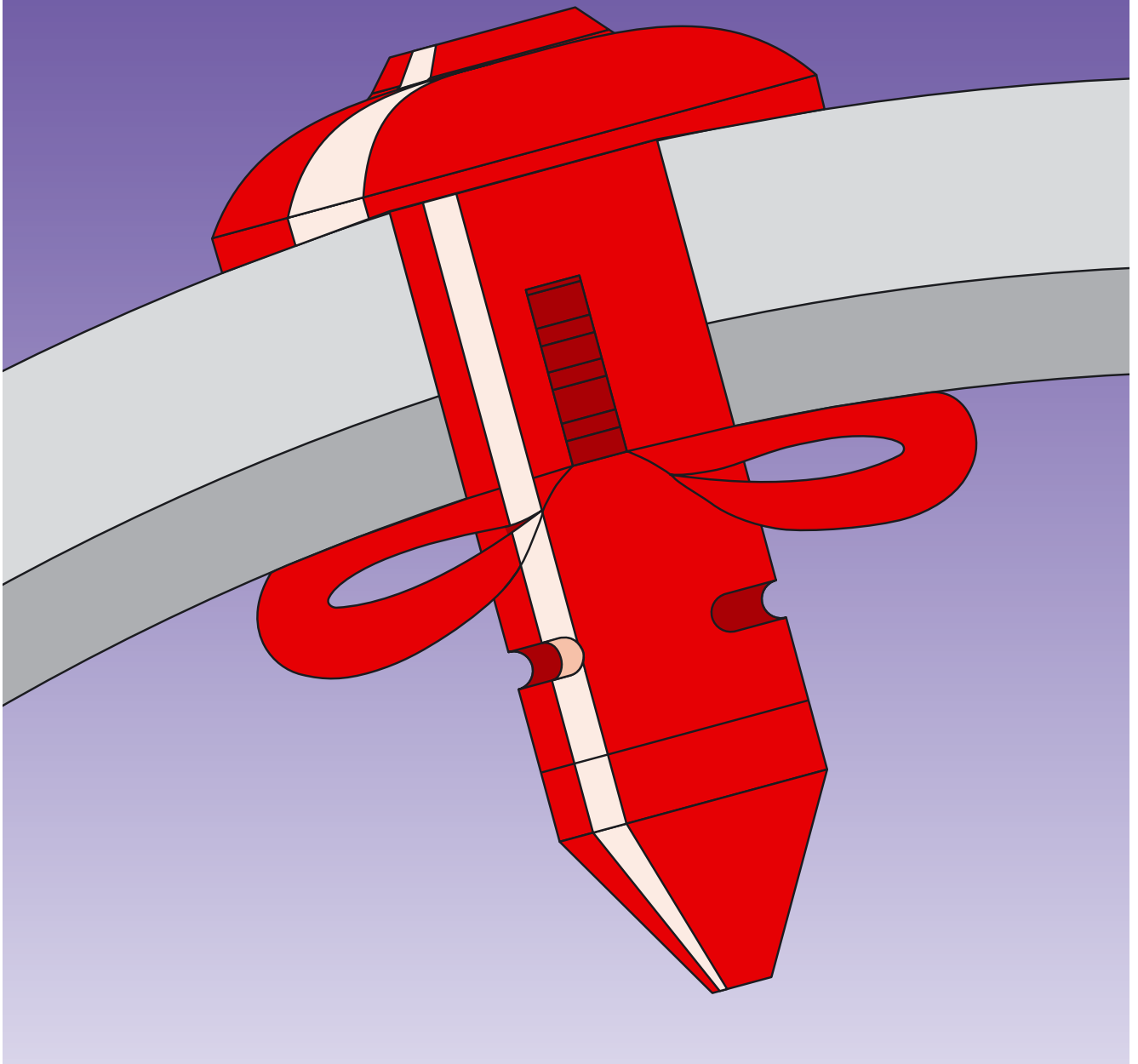


## ■ TIFAS<sup>®</sup> Presslaschenblindniete



# TIFAS® Presslaschenblindniete

Flachkopf

## Werkstoff



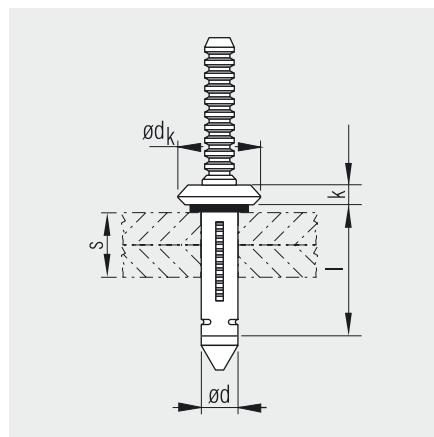
### Blindniethülse

Aluminium AlMg 5 gewachst  
Schmelztemperatur 650 °C



### Nietdorn

Aluminium AlCuMg 1, gewachst



Nennmaß $\varnothing$ d [mm]	Bohrloch $\varnothing$ [mm]	Klemmlängen- bereich s [mm]	Blindniet- hülse d x l max [mm]	Blindnietsetzkopf		Bruchkraft <sup>1</sup> nominal		Artikel-Nr.	
				$\varnothing$ d <sub>k</sub> [mm]	Höhe k [mm]	Scher [N]	Zug [N]	mit Neoprene- scheibe	ohne Neoprene- scheibe
4,0	4,2	1,7 – 6,4	4,1 x 20,3	8,9	2,6	2080	1100	410 002	410 032
		6,4 – 12,7	4,1 x 25,1	8,9	2,6	2080	1100	410 003	410 033
5,0 <sup>2</sup>	5,4	1,3 – 4,8	5,2 x 17,5	11,6	3,1	3300	2060	410 008	410 038
		1,6 – 6,4	5,2 x 19,1	11,6	3,1	3300	2060	410 009	410 039
		4,8 – 9,5	5,2 x 22,2	11,6	3,1	3300	2060	410 010	410 040
		7,9 – 12,7	5,2 x 25,4	11,6	3,1	3300	2060	410 011	410 041
		11,1 – 15,9	5,2 x 28,6	11,6	3,1	3300	2060	410 012	410 042
		14,2 – 19,1	5,2 x 31,8	11,6	3,1	3300	2060	410 013	410 043

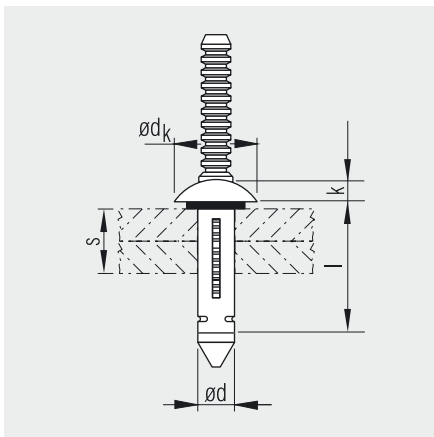
<sup>1</sup> Mindestwerte bezogen auf Nietversagen

<sup>2</sup> DIFBT-Zulassung-Nr. Z-14. 1-4 Blatt 2.15

Auf Anfrage: • Andere Kopfformen und Materialien  
• Kunststoff-Abdeckkappen für TIFAS® Presslaschenblindniete RV 6604 6 in verschiedenen Farben

Für die Verarbeitung kommen Blindnietwerkzeuge mit entsprechendem Leistungsbereich und ausgerüstet mit einem Spezialmundstück in Frage.

Änderungen vorbehalten

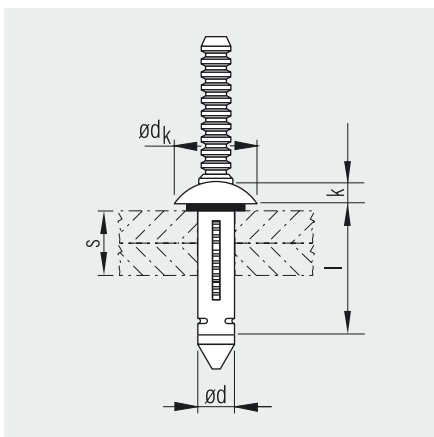


Flachrundkopf

**Werkstoff**

- **Blindniethülse**  
Aluminium AlMg 5 gewachst  
Schmelztemperatur 650 °C
- **Nietdorn**  
Aluminium AlCuMg 1, gewachst

Nennmaß ø d [mm]	Bohrloch ø [mm]	Klemmlängen- bereich s [mm]	Blindniet- hülse d x l max [mm]	Blindnietsetzkopf		Bruchkraft <sup>1</sup> nominal		Artikel-Nr.	
				ø dk [mm]	Höhe k [mm]	Scher [N]	Zug [N]	mit Neoprene- scheibe	ohne Neoprene- scheibe
6,5	6,6	3,2 – 9,5	6,3 x 23,4	14,4	3,9	4900	3030	<b>410 022</b>	<b>410 052</b>
		6,4 – 12,7	6,3 x 26,5	14,4	3,9	4900	3030	<b>410 023</b>	<b>410 053</b>
		9,5 – 15,9	6,3 x 29,7	14,4	3,9	4900	3030	<b>410 024</b>	<b>410 054</b>



Flachrundkopf

**Werkstoff**

- **Blindniethülse**  
Stahl verzinkt, gewachst
- **Nietdorn**  
Stahl verzinkt, gewachst

Nennmaß ø d [mm]	Bohrloch ø [mm]	Klemmlängen- bereich s [mm]	Blindniet- hülse d x l max [mm]	Blindnietsetzkopf		Bruchkraft <sup>1</sup> nominal		Artikel-Nr.	
				ø dk [mm]	Höhe k [mm]	Scher [N]	Zug [N]	mit Neoprene- scheibe	ohne Neoprene- scheibe
6,5	6,6	1,0 – 6,4	6,3 x 20,2	14,4	3,9	7400	3930	<b>410 120</b>	<b>410 150</b>
		3,2 – 9,5	6,3 x 23,4	14,4	3,9	7400	3930	<b>410 121</b>	<b>410 151</b>
		6,4 – 12,7	6,3 x 26,5	14,4	3,9	7400	3930	<b>410 122</b>	–
		9,5 – 15,9	6,3 x 29,7	14,4	3,9	7400	3930	<b>410 123</b>	–

<sup>1</sup> Mindestwerte bezogen auf Nietversagen

Auf Anfrage: • Andere Kopfformen und Materialien. Für die Verarbeitung kommen Blindnietwerkzeuge mit entsprechendem Leistungsbereich und ausgerüstet mit einem Spezialmundstück in Frage.

Änderungen vorbehalten

# NOTIZEN

